ЗАВОД

ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КОМПЛЕКСОВ ОБОРУДОВАНИЯ ПЕРЕРАБОТКИ ОТХОДОВ.

проблемы,



РЕШАЕМЫЕ





проектом.





МАСШТАБ ПРОБЛЕМЫ.

В МИРЕ:

- Ежедневно ОБРАЗУЕТСЯ более 3,5 млн. тонн ТБО;
- Ежегодно производится более 300 млн. тонн пластика;
- В океанах плавает примерно 5,25 трлн. частиц пластика весом около 270 000 тонн;
- Отходами становится треть всех производимых продуктов питания.

В РОССИИ:

В 2019 году площадь мусорных полигонов составляет 5 млн гектар. По прогнозам к 2026 г. она увеличится до 8 млн. Сжигается только 2% всех отходов. Дальнейшей переработке подвергается только 4% всех отходов.

существующие способы решения.

- Разумное потребление;
- Утилизация:
- √ сжигание;
- **У захоронение**;
- √ вторичное использование или рециклинг;
- **▼** компостирование;
- **√**пиролиз.

МЫ СМОТРИМ НА ОТХОДЫ ИНАЧЕ...

ОТХОДЫ – это

прежде всего, **ЭНЕРГОРЕСУРС.** Сжигать и/или закапывать отходы всё равно, что избавляться от денег.



наша технология

ПЕРЕРАБОТКИ ОТХОДОВ ЗАКРЕПЛЕНА ПАТЕНТОМ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ.



RULLAGILED RANDÜNDOOL

За период от создания в 2014 по 2020 годы, произведено внедрение Комплексов на переработку твёрдых бытовых отходов, углей, пометов птиц. Комплексы были изготовлены на разных заводах РФ (Кемерово, Ростов-на-Дону). Такое изготовление приводит к удорожанию Комплексов, нестабильности поставок, потере качества и невозможности сертификации комплексов по стандартам СЕ.

Сегодня, когда имеются серьёзные намерения потребителей по покупке Комплексов, в том числе за пределы РФ, выходить на прямые долгосрочные договора без собственного производства (Завода), нецелесообразно и безответственно.

МЫ ПРИВЛЕКАЕМ СРЕДСТВА В СВОИ ДЕЙСТВУЮЩИЙ С 2014 ГОДА БИЗНЕС ДЛЯ ПОВЫШЕНИЯ ЕГО РЕНТАБЕЛЬНОСТИ.

В НАСТОЯЩЕЕ ВРЕМЯ НАМИ:

- разработаны технические и технологические планы строительства Завода;
- 🏲 определены основные поставщики дополнительного оборудования;
- проведена подготовка к заявке на сертификацию Комплексов по стандартам ЕС (Латвийское SIA, по директиве 2006/42/EC);
- произведена ценовая корректировка затрат и доходов потребителей Комплексов за пределами РФ;
- разработаны технологические составы Комплексов для переработки конкретных отходов и сырья, с учетом минимального, в течении 1÷1,5 лет, периода окупаемости,

ЗАВОД.

МЕХАНОСБОРОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО:

- ТОКАРНЫЙ ЦЕХ•ЭЛЕКТОРОЦЕХ•СБОРОЧНЫЙ ЦЕХ•
- КОТЕЛЬНАЯ•ТЕХНИЧЕСКИЕ ПОМЕЩЕНИЯ•СКЛАД•



производительность завода

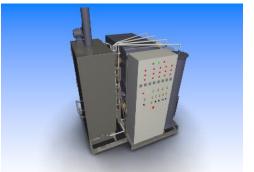
ЗАВОД РАССЧИТАН НА ПРОИЗВОДСТВО

24 КОМПЛЕКСОВ ПЕРЕРАБОТКИ ОТХОДОВ В ГОД.

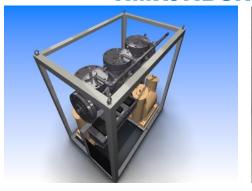
продукт завода.

• ДЕТАЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО:

мини нпз



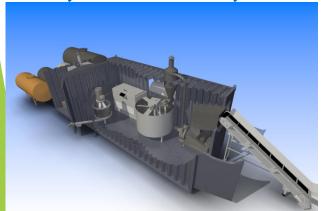






• СБОРКА КОМПЛЕКСОВ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ ОТХОДОВ С ПРИМЕНЕИЕМ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ:

ТБО, ПЛАСТИКОВ, УГЛЯ НЕФТЕШЛАМОВ, МАЗУТОВ







ПРАКТИЧЕСКИЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ПЕРЕРАБОТКИ 1-Й ТОННЫ РАЗЛИЧНЫХ ВИДОВ ОТХОДОВ.

отходы	С (углерод), %	СИНТЕТИЧЕСКОЕ ЖИДКОЕ ТОПЛИВО, КГ	БЕНЗИН, Л	КЕРОСИН, Л	ДТ, Л
С/ХОЗ ОТХОДЫ	40	280	180	30	-
ТБО	30	210	150	30	-
ПОМЕТЫ ЖИВОТНЫХ	60	420	240	20	70
УГЛИ	55 ÷ 93	380 ÷ 640	30 ÷ 50	30 ÷ 80	280 ÷ 480
НЕФТЕШЛАМЫ	65	460	60	60	280
АВТОШИНЫ	75	520	260	110	60
МАЗУТЫ	87	600	50	70	400

КОНКУРЕНТЫ НА РЫНКЕ.

• ПРЯМЫЕ КОНКУРЕНТЫ.

Присутствие на рынке такого оборудования, или комплексов, авторами настоящего бизнес-проекта не зафиксировано.

• КОСВЕННЫЕ КОНКУРЕНТЫ.

Sasol, Shel, British Petroleum и т.д.

Названные компании, за долго до КБ ЭнергоТехПроект, занимались и занимаются производством синтетической нефти и нефтепродуктов.

Основные недостатки этих компаний:

- Извлечение синтетической нефти не из всех углеродсодержащих отходов и сырья в основном это уголь, соя, рапсовое и пальмовое масло;
- Эти компании используют высокозатратные технологии, оправдывающие себя только при производстве больших объёмов переработки и низкой стоимости сырья в «странах третьего мира», которые, к слову, завалены вывозимыми из «развитых стран» ТБО;
- Отсутствие у них комплексов малой производительности, исключающее линейку мощности по необходимой производительности и доступность среднему и малому бизнесу.

ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКТА ЗАВОДА.

- НАШИ КОМПЛЕКСЫ РЕНТАБЕЛЬНЕЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ДРУГИХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ СПОСОБОВ УТИЛИЗАЦИИ ОТХОДОВ;
- ТРЕБУЮТ МЕНЬШИХ КАПИТАЛЬНЫХ ЗАТРАТ;
- ИМЕЮТ МЕНЬШИЙ СРОК ОКУПАЕМОСТИ;
- ЯВЛЯЮТСЯ СРЕДСТВОМ ПОЛУЧЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЭНЕРГОРЕСУРСОВ;
- ЯВЛЯЮТСЯ МОБИЛЬНЫМИ И ОБЕСПЕЧИВАЮТ ЛИНЕЙНЫЙ РЯД НЕОБХОДИМОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ;
- ОБЕСПЕЧИВАЮТ БОЛЬШЕЕ КОЛИЧЕСТВО ЗАНЯТЫХ В СВЯЗАННЫХ ПРОИЗВОДСТВАХ И ЗАНЯТЫХ ПРИ УТИЛИЗАЦИИ ОТХОДОВ (ЗА СЧЁТ РЫНОЧНОГО ПОТРЕБЛЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ И СОЗДАНИЯ БОЛЕЕ 500 РАБОЧИХ МЕСТ НА ГОДОВОЙ ОБЪЁМ ПРОИЗВОДСТВА ЗАВОДА 24 КОМПЛЕКСА);
- ДАЮТ МЕНЬШЕЕ КОЛИЧЕСТВО ЭКОЛОГИЧЕСКИ ВРЕДНЫХ ВЫБРОСОВ.

КАПИТАЛИЗАЦИЯ.

ПЕРВОНАЧАЛЬНЫЕ ИНВЕСТИЦИИ СОСТАВЛЯЮТ

77 млн. руб

ПО ОКОНЧАНИИ
2-ГО ГОДА
БИЗНЕС-ПРОЕКТА
ЧИСТАЯ ПРИБЫЛЬ
КОМПАНИИ
СОСТАВИТ

160 млн. Руб

ПО ПРОГНОЗУ
ЧЕРЕЗ 5 ЛЕТ
БИЗНЕС-ПРОЕКТА
КАПИТАЛИЗАЦИЯ
КОМПАНИИ СОСТАВИТ

710 MAIHL PYE

			\		
ГОД	СУММА, млн. руб	Коэфф. дисконта	СУММА, млн. руб	IRR,	NVР, млн. руб
0	77		-77		
1	35,48	0,91	32,253		
2	127,59	0,83	105,39	53 %	60,6
3	165,00	0,79	129,86	91%	190,5
4	181,98	0,75	136,66	105%	327,2
5	200,65	0,72	143,66	111%	470,8
	710		548		12

КОНТАКТЫ.

Общество с ограниченной ответственностью «Конструкторское бюро ЭнергоТехПроект» РФ, 650003, г. Кемерово.

> www.rustechnolog.ru energo.tech.project@bk.ru

+7(983)217-80-05 +7(906)984-48-29