Оборудование вариант 2

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Наименование | назначение | Модель\марка | Кол-во | Цена\шт. | Сумма  | Прим. |
| 1. | 4-хсторонний станок б\у | профилирование бруска | Beaver 420-520 | 1 | 600 000 | 600 000 |  |
| 2. | 4-хсторонний станок б\у | профилирования фанеры | Beaver 420-520 | 1 | 600 000 | 600 000 |  |
| 3 | Форматно-раскроечный станок б\у | для деления фанеры | ROJEK PF 400 S | 1 | 250 000 | 250 000 |  |
| 4 | Торцовочный станок |  Торцовка фанеры , бруска,заготовок для сращивания | **PATRIOT MS 305** | 3 | 19500 | 58500 |  |
| 5 |  Винтовой компрессор с осушителемяч | Подача сжатого воздуха | COMARO LB 15-500 E | 1 | 420000 | 420 000 |  |
| 6 | Пресс для бруса\щита  | Прессование балки после сборки | ВП-1 пр (L-4,5 м. Н- 1.2 м.,S-100) | 2 | 304950 | 609900 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 7 | **Торцовочный станок для балки ( шириной пропила более 200 мм)** | Торцовка балки | **СТ-1-450**  | 1 | 104500 | 104500 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 8 | Красконагнетальный бак 40 л. | **покраска вручную краскопультами** | Атаком | 2 | 35000 | 70000 |  |
| 9 | **В комплекте линия сращивания**  | Сращивание заготовок | Завод СЗДО г.Кимры |  |  |  |  |
| **шипорез ШС- 3** |  |  | 1 | 235600 | 235600 |  |
| **пресс ПС-3(L-4,5),клеемаз**  |  |  | 1 | 412300 | 412300 |  |
| 10 | Торцовочный станок с протяжкой  |  для зарезки углов под 45 гр. | **PATRIOT MS 305** | 2 | 19500 | 39000 |  |
| 11 | Погрузчик 3тн.б\у |  |  | 1 | 500000 | 500000 |  |
| 12 | Рохля | Перемещение подукции и заготовок в цехе |  | 2 | 15000 | 30000 |  |
| 13 | Внутрицеховая аспирация с бункером | Удаление опилок | Под заказ | 1 | 500 000 | 500 000 |  |
| 14 | Покрасочная камера с водяной завесой б\у | Удаление испарений после покраски | патриот W 4000 | 1 | 240000 | 240 000 |  |
| 15 | Заточной станок для дисковых пил  | Заточка пил | СЗТП 600 т | 1 | 40000 | 40000 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | ИТОГО |  |  | 4709800 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |