Расчет себестоимости балки опалубки БДК-1.(ориентировочно)

**А**. Исходные данные :

1. Стандартная балка 80 х 200 х 3000
2. Объем производства 50000 м.п.\мес.\\ 16666 шт.(средний объем производства на предприятиях в Люберцах и Сходне.)
3. Рабочий график 5\2 с 8-00 – 17- 00

- Рабочих дней \мес – 22

- Производительность – 757 шт.\день.

- 1.94 шт.балки в минуту.

5. Средняя зарплата – 40000 руб\мес.

6. Цены на пиломатериалы, фанеру, клей, краску и цены на готовую балку взяты из открытых источников.

**В**. Цены (розница-опт в Москве) :

- доска 1-2 сорт 44 х 84 х 6100 влажность до 12% - 12000 руб\куб(под заказ)

- фанера ФСФ 24 х 1525 х 3050 сорт строительная 2650 руб\лист

- клей KESTOKOL D 350 - 170 руб\литр

- Краска ВД-АК 0210 акриловая желтая для балок (опалубки) ЕВРОСТАНДАРТ – 36 руб\кг.

**С.**Количество и стоимость материалов для производства 50000 п.м.балки.(16666 шт.)

1.Фанера

16666шт .\10 шт.(из 1 листа фанеры 1525 х 3050 выходит 10 шт.заготовок 150 х 3000) = 1667 листов

- по 3550 руб.(сорт4\4) = 5920000 руб.

- 2650 руб (строит) = ***4 418 000 руб.***

2.Брусок

Для производства 50000 п.м.балки требуется 100 000 п.м.бруска размером 40х 80 х 3000 или 320 куб.м.Количество входящего пиломатериала ( 44 х 84 х 100000 ) – 370 куб.м.

Итого стоимость бруска 370 х 12000 руб\куб = ***4 440 00 руб.***

3.Клей

Расход клея на 1 кв.м. – оринт. 80-100 гр. 4 (стороны паза) х13 мм.(глубина паза) х 100000 п.м. = 5200 кв.м. х 100гр.= 520 кг. х 170 руб.= ***88 400руб.***

4.Краска

Расход краски на м.кв. – 150-200 гр. В одной балке 200 х 3000 = 0,6м2 + 56 х 2 х 3000(внутренняя поверхность)0.336 м2 + 80 х 2х3000(наружная поверхность)0,48 м2. Итого 1.416 м2 х 200гр. = 283 гр.\1 балка

16666шт. х 283 гр = 4700 кг. х 36 руб\кг. = ***170 000*** руб.

5.Зарплата

Расстановка и кол-во рабочих по этапам:

1.Фанера:

- 2 чел. на форматно-раскроечном станке;

- 2 чел. На 4-х ст.станке для профилирования фанеры.

2.Брусок:

- 2 чел.на 4 – х ст.станке:

3..Сборка и запрессовка ( вручную):

Включает в себя сл. Операции : раскладка бруска на сборочном столе, нанесение клея в пазы, сборка балки (бруски+фанера),укладка в пресс, снятие с пресса и подача на торцовку..

- 4 чел.

4.Торцовка балки в размер.

1 чел.

5.Обрезка углов под 45 гр.

1 чел.

6. Покраска балки.

- 2 чел.

7. Перемещение по цеху на погрузчике

1 чел.

Итого рабочих : 15 чел.\ смена.

15 х 40000 = 600 000 руб.

8.Нач производства - 100-120 тыс.руб.

Наладчик – заточник - 60000

Мастер смены – 80000

ИТОГО – 860 000 руб.

При производстве 50000 п.м. – доход от продажи составит при средней цене продажи (250-280 руб.п.м.):

50000 х 265 = 13 250 000 руб.

Расходы:

- пиломатериал - 4 440 000 руб

- фанера – 4 418 000 руб.

- клей – 88 400руб.

- краска – 170 000 руб.

- зарплата – 860 000 руб

ИТОГО : 9 976 400

+ незапланированные расходы – 500 000 руб. .(аренда, эл.энергия, налоги, транспортные, командировочные и дрг.)

Всего расходов - 10 476 000 руб.

10476000 руб. \ 16666 шт. = 209 руб\п.м.

Прибыль ориентировочно 13250000-10476000 = 2 774 000 руб.\мес.

Р.S. Расчет сделан ориентировочно с вероятностью -95%.

Цены на сырье могут быть снижены на 10-20% при покупке оптовых партий.