

**Комплекс для вторичной переработки,
400 кг/час, (новый)**



Состав линии:

- Дробилка
- Ванна флотации
- Центрифуга
- Пласткомпактор
- Линия грануляции (каскадная)



Дробилка SLF-1550 (новая)



Краткое описание:

Дробилки- это высокопроизводительные механические машины, которые выполняют измельчение или дробление всевозможных твердых материалов. Дробилки полимеров применяются в различных отраслях промышленности: сельскохозяйственной, угольной, деревообрабатывающей, горнодобывающей, тяжелой и других. Дробилки производят различную степень дробления и измельчают самые разнообразные материалы - от гранита до бумаги.



Технические характеристики	
Электродвигатель, кВт	55 (1500 об/мин)
Диаметр ротора, мм	500
Частота вращ. ротора, об/мин	800
Количество ножей:	
- роторных:	8 (ласточкин хвост)
- стационарных:	4
Размер загрузочного окна, мм	770x520
габариты, мм	2020x1520x2910
масса, кг	2500
производительность, до	1000
Перерабатываемые материалы:	пленочное, биг-беги, ящики целиком, ПЭТ-бутылка

Измельчитель отходов пластмасс SLF-1550 предназначен для измельчения пленочных и тонкостенных материалов, (ящиков, пленки, листов, ПЭТ-бутылки). Размер получаемых фракций определяется диаметром отверстий в решетке, расположенной под ротором дробилки. По желанию заказчика возможно изготовление фракционной решетки с отверстиями меньшего или большего диаметра.

Устройство и принцип работы измельчителя SLF-1550

Возможность измельчения с указанной производительностью обеспечивается благодаря: размеру загрузочного бункера (770x510мм), ротору увеличенного диаметра с конфигурацией ножей «ласточкин хвост» обеспечивающего захват большого объема материала, ножам изготовленным из специальной стали с оптимальным углом заточки. Защиту измельчителя от перегрузок обеспечивает предохранительный двойной блок «ферродо».

SLF-1550 отличается компактными габаритами и высокой производительностью и экономичностью для данного класса измельчителей. Измельчитель может работать самостоятельно или входить в состав различных технологических линий



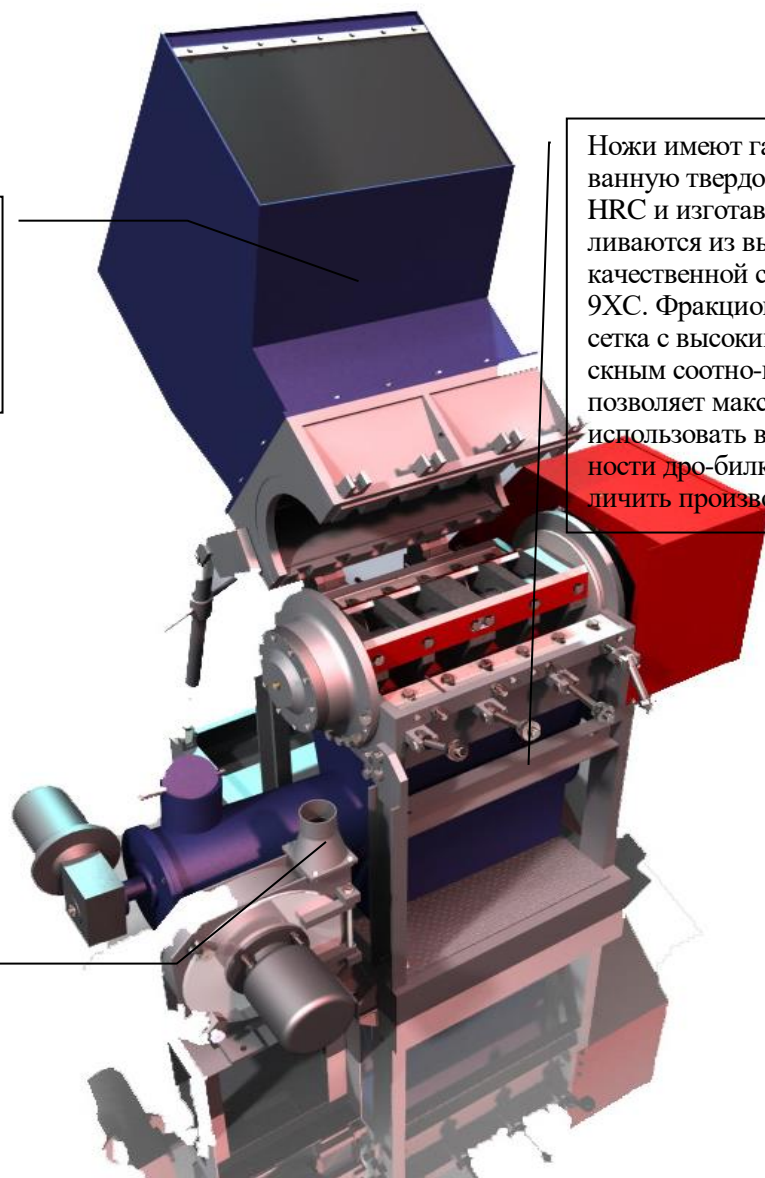
ПластМашин

Оборудование для рециклинга

Отходы загружаются в бункер загрузки специальной конструкции, обеспечивающий максимально эффективный захват материала ножами ротора и предотвращающий выброс материала назад.

Ножи имеют гарантированную твердость 53-55 HRC и изготавливаются из высококачественной стали 9ХС. Фракционная сетка с высоким пропускным соотношением позволяет максимально использовать возможности дробилки и увеличить производитель-

Проваливаясь в отверстия решетки, измельченные частицы попадают в бункер выгрузки, а затем в специальную тару



Видео в работе:

<https://youtu.be/1E1U-FwkmUA>

<https://youtu.be/S3fGFCHFjhM>

<https://youtu.be/hazFIAWCY0w>



Отдел покупки:
+7 (925) 870-68-10
buy@plastmachine.ru

ПластМашин
www.plastmachine.ru
info@plastmachine.ru

Отдел продажи:
+7 (925) 870-67-82
sell@plastmachine.ru

МОЮЩАЯ ШНЕКОВАЯ ВЫГРУЗКА С-ШТ-400

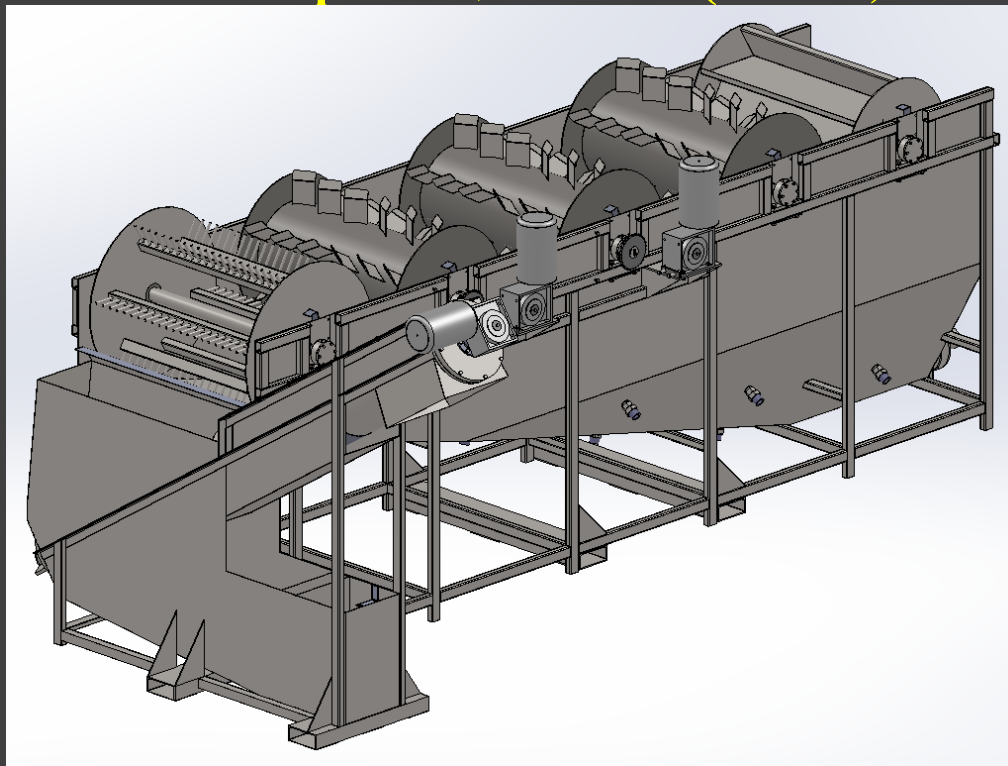


1.	Модель, тип	<i>Моющая</i>
2.	Диаметр шнека, мм	300
3.	Мощность двигателя, кВт	4
4.	Кол-во форсунок отмывки, шт	3
5.	Загрузочное окно, мм	670*524
6.	Габариты, мм	2865*990*2735

Шнековый транспортер предназначен для транспортировки мокрого сырья, из моющей дробилки или другого оборудования. Также в нем происходит отделение воды, попавшей в бункер с сырьем.



Ванна флотации РМ-5 (Новая)



Краткое описание:

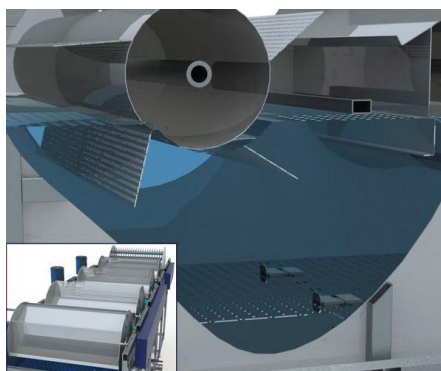
Ванна флотации предназначен для отмывки пластмасс (с плотностью менее 1) любой степени загрязнения, в том числе полигонного сбора. Перед отмывкой пластмассы должны быть измельчены. Рекомендованный диапазон размера частиц измельченных отходов 50-120мм.

Особенности и преимущества:

- Высокая производительность при малой затрате на электроэнергию.
- Модульная система выгрузки отмытого материала.
- Под барабанами находится сетка для отделения крупных включений, сетка препятствует образованию взвеси сырья во всем объеме воды в ванной.
- Антикоррозийная обработка.
- Специально разработанные барабаны с возможностью изменения скорости вращения позволяют добиться хорошего качества отмывки без потери в производительности.



- Специально разработанная система форсунок не позволяет оседать на стенках и дне ванны слоев грязи и песка.
- Эргономичность, лёгкость в обслуживании.



1	Привод барабанов:	
	Мощность электро двигателей	2х2,2кВт
	Скорость вращения барабанов	0-50 об./мин.
2	Электропитание :	
	Напряжение	380/220 В
	Частота	50 Гц
3	Система водоснабжения:	
	Давление	0,2-0,6 МПа
	Температура воды	5-60 С
4	Габаритные размеры и масса ванны:	
	ДхШхВ	5,5х1,6х2 м
	Масса	2400 кг
5	Привод шнековой выгрузки:	
	Мощность электро двигателей	4 кВт
	Скорость вращения	70 об./мин.
6	Габаритные размеры и масса шнековой :	
	ДхШхВ	3,6х0,9х2,5 м
	Масса	660 кг
7	Производительность	До 700 кг/час

Дополнительно может комплектоваться шнековой выгрузкой



Центрифуга вертикальная, 37 кВт (новая)



Качественная сушка без жмыха.

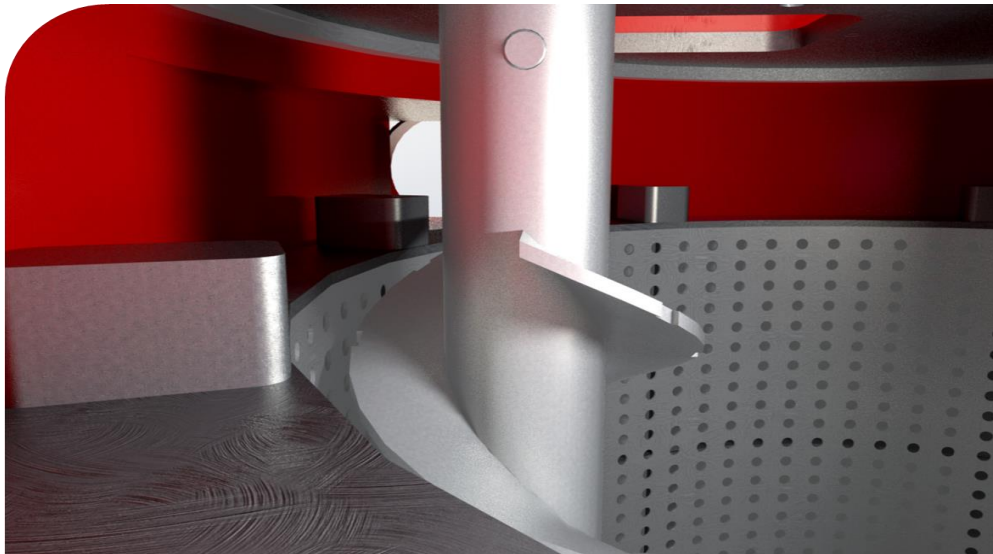
Центрифуга С-ЦБ-37 открывает новую эру в переработке отходов плёночных и тканых полимеров с целью их повторного использования, в частности для сушки предварительно измельченного и отмытого сырья. Наша центрифуга обеспечивает высокую степень осушения, отличается высокой надежностью, простотой обслуживания и эксплуатации. Такие ключевые технические характеристики, как автоматическая очистка перфорации барабана и охлаждение подшипникового узла обеспечивают круглосуточную непрерывную работу центрифуги без потерь сырья.

Приобретая центрифугу С-ЦБ-37, Вы обеспечиваете себе идеальный и экономичный первый шаг в мир переработки отходов



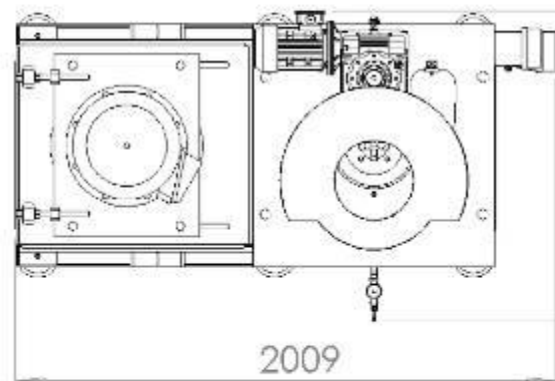
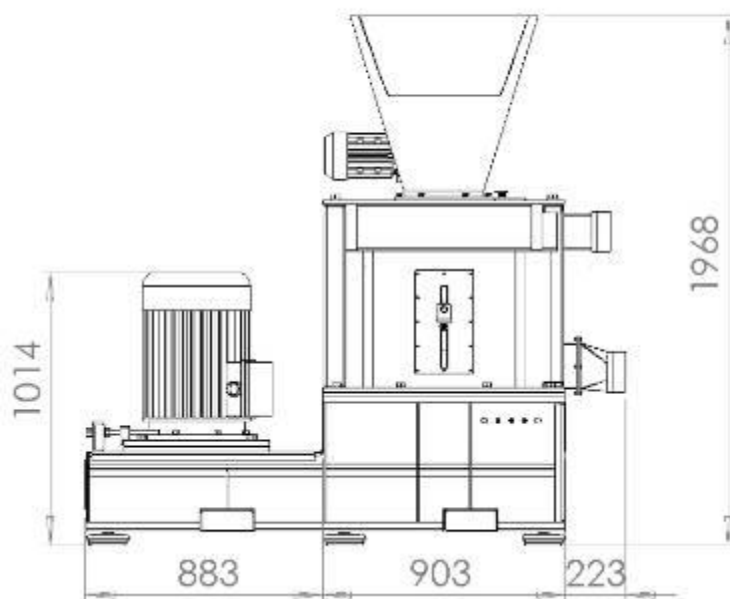
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.	Модель, тип	<i>Сушика</i>
2.	Мощность двигателя, кВт	<i>37</i>
3.	Частота вращения вала, об/мин	<i>1460</i>
4.	Частота вращения барабана, об/мин	<i>1200</i>
5.	Мощность привода шнека, кВт	<i>3</i>
6.	Передаточное отношение	<i>20</i>
7.	Частота вращения шнека, об/мин	<i>70</i>
8.	Давление подачи воздуха, атм	<i>8-10</i>
9.	Габариты, мм	<i>2000*1150*1970</i>
10.	Масса, кг	<i>1390</i>



ПластМашин

Оборудование для рециклинга



Видео в работе:

<https://youtu.be/uWKBWuBEUN4>

<https://youtu.be/IwqNYgPwsFE>

<https://youtu.be/TtbmkjfgGb8>

<https://youtu.be/dfaha1fiXa8>

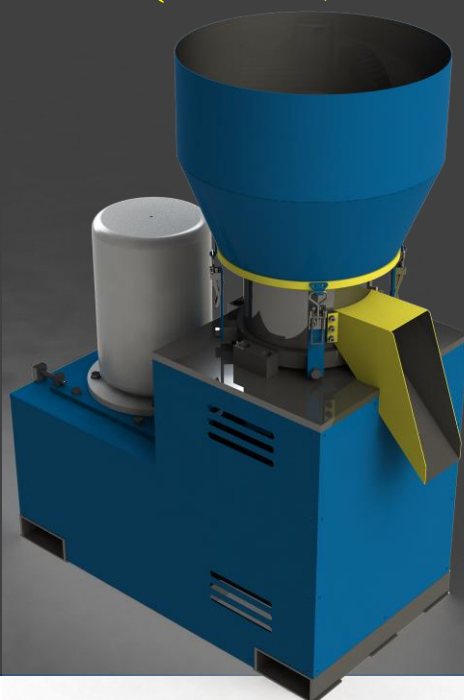


Отдел покупки:
+7 (925) 870-68-10
buy@plastmachine.ru

ПластМашин
www.plastmachine.ru
info@plastmachine.ru

Отдел продажи:
+7 (925) 870-67-82
sell@plastmachine.ru

Пласткомпактор Conduс, 37 кВт (НОВЫЙ)



Пласткомпактор предназначен для уплотнения всех видов пленочных и тканых отходов полимеров (Полипропилена, ПНД, ПВД, ПС и прочих) до состояния пригодного для последующей грануляции, экструзии, литья под давлением.

Благодаря эффективному процессу переработки Вы получаете хорошо сыпучий, с высокой насыпной плотностью продукт при минимальных энергозатратах с высокой производительностью.

Процесс капсуляции происходит с минимальной термической нагрузкой на материал, формирование капсулы любой из пластмасс происходит при температуре ниже точки плавления за счет фрикционного тепла.

Преимущества:

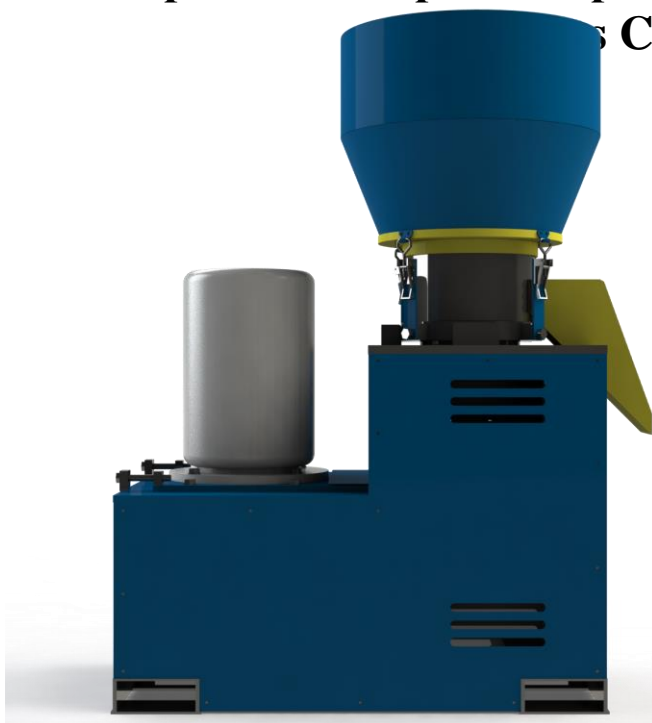
- Непрерывность производственного процесса, можно встраивать в технологическую линию
- Отсутствуют быстро изнашиваемые узлы
- На выходе хорошо сыпучий капсулят, не зависимо от степени квалификации специалиста
- Полностью отсутствует перегрев материала (термодеструкция)
- При влажности исходного материала до 10% не снижается производительность

- Низкое энергопотребление
- Выгрузка сырья непрерывна, автоматически без использования выгрузных устройств
- Лёгкость и низкие затраты на техническое обслуживание

<i>Наименование характеристики</i>	<i>ед. изм</i>	<i>значение</i>
<i>Производительность , до</i>	<i>кг/ч</i>	<i>400</i>
<i>Габариты</i>	<i>мм</i>	<i>1800*800*1500</i>
<i>Количество подвижных роликов</i>	<i>шт</i>	<i>3</i>
<i>Диаметр подвижных роликов</i>	<i>мм</i>	<i>299</i>
<i>Диаметр матрицы (рабочей зоны)</i>	<i>мм</i>	<i>287-516</i>
<i>Диаметр отверстий</i>	<i>мм</i>	<i>В зависимости от сырья</i>
<i>Частота вращения роликов</i>	<i>об/мин</i>	<i>120</i>
<i>Диаметр воронки</i>	<i>мм</i>	<i>390</i>
<i>Электродвигатель</i>	<i>кВт</i>	<i>37 (1500 об/мин)</i>



Устройство и принцип работы пласткомпактора CV-400



Материал непрерывно подаётся в зону загрузки пласткомпактора, попадая на вращающиеся ролики материал механически уплотняется и продавливается через формирующую матрицу. Тем самым получается сыпучий материал с высокой насыпной плотностью.

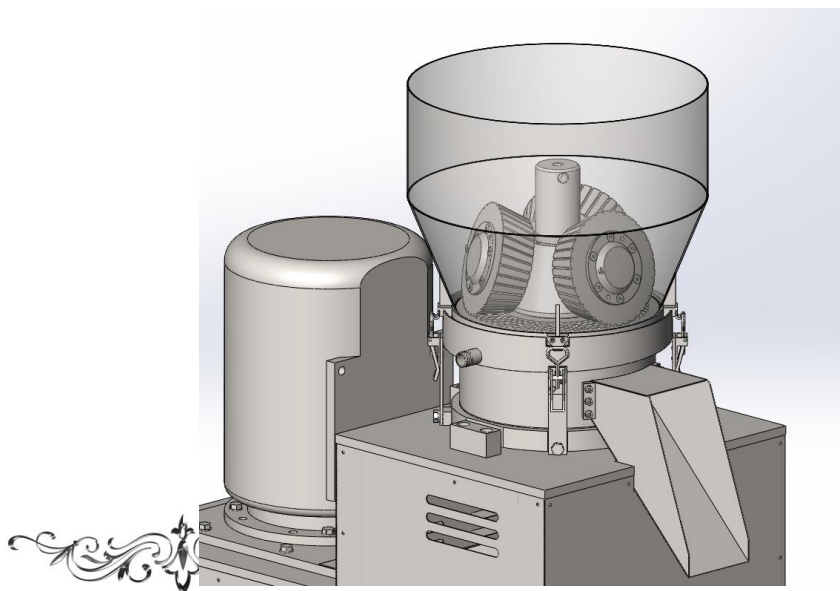
Видео в работе:

<https://youtu.be/kOtLPzJIsE>

<https://youtu.be/GkqOzuxMaFU>

<https://youtu.be/0ulm79baqNw>

<https://youtu.be/Jsavt-z4pPs>



Линия грануляции с горячей водокольцевой резкой, D160/120 (Новая)



В соответствии с Вашим запросом, предлагаем Вам поставку гранулятора для работы на дробленных пленочных отходах. Конструкция машины предназначена для работы с сухими или влажными дробленными пленками PE и PP, а также агломератом или дробленкой (с использованием дозатора).

Производительность в зависимости от материала, до 350 кг/час







➤ **Комплектация**

Загрузка сырья.

Загрузка дробленой пленки (пушенки) в шнек гранулятора аппаратно сложный процесс из на низкой насыпной плотности пушенки. На данной машине загрузка пушенки осуществляется с производительностью более 200 кг/час в результате специально разработанной конструкции шнека и ворошителя.

Шнек имеет коническую форму с диаметром -160 мм в начале и уменьшением диаметра до 120 мм. Размер загрузочного окна 400 – 160 мм. Большое загрузочное окно, высокий гребень и ворошитель во всю длину окна загрузки эффективно проталкивают в ствол шнека большой объем пушенки.

Шнековая пара.



Шнек и шнековый цилиндр гранулятора изготовлены из материала 38CrMOAlA с глубоким азотированием. Время азотации более 72 часов. Поверхность шнека полирована. Технология изготовления шнека выдержанна в полном объеме в том числе сняты напряжения в металле методом термического отпуска. Шнек имеет зону дегазации и зону перемешивания расплава. Шнековая пара рассчитаны для долгой работы с загрязненным и сильно загрязненным вторичным сырьем. Шнек имеет коническую формы с высоким гребнем в зоне загрузки. Длина шнека 4000 мм

Редуктор.

Трехосный. Коэффициент передачи – 12,5 или 16. Материал шестерней 20CrMnTi, твердость поверхности HRC54-62. Шестерни прошли высокую степень полировки, Редуктор имеет автоматическую систему масляной смазки, а также возможность подключения системы водяного охлаждения. В целом конструкция редуктора гарантирует долгий срок работы и работоспособность при высоких нагрузках, и предельных скоростях направленных на получение максимальной производительности гранулятора.

Фильтр

На грануляторе установлен шибберный гидравлический фильтр, что позволяет производить смену фильтра без остановки двигателя. Это создает удобство работы и увеличивает производи-тельность машины. Фильтр имеет два окна для попеременной работы. Размер окна фильтра достаточно большой 250 на 250 мм. В комплекте с машиной поставляется маслостанция для работы гидравлической системы фильра.

Система горячей резки.

Системы защиты.

Гранулятор имеет несколько систем защиты:

- защита по перегрузке (по току): инвертор отключает двигатель при повышении токовой нагрузки.
- защита по избыточному давлению в шнеке: при повышении давления в шнеке выше установленного срабатывает сигнализация
- защита от перегрева: при перегреве двигателя происходит его остановка

Конструктивные особенности машины.

Гранулятор установлен на массивной платформе, достаточной чтобы не производить анкернение машины к полу. Шкаф управления расположен перед машиной и всегда находится в непосредственной близости перед оператором. Дисплей термоконтроллер



находятся в легком визуальном доступе. Зона загрузки шнека защищена от перегрева водяной рубашкой. Ножи стренговой резки имеют специальную победитовую напайку, что продляет срок службы ножей.

➤ **Основные технические характеристики**

Бункер загрузки	
Тип ворошителя	горизонтальный
Двигатель ворошителя, кВт	5,5
Передача вращения на ворошитель	Цепная передача
Способ управления скоростью	инвертор
Экструдер 160/120	
Тип шнека	конический
Диаметр шнека в зоне загрузки, мм	160
Наличие отверстий слива	в зоне загрузки
Диаметр шнека, мм	120
Длина шнека, мм	4000
Размер окна загрузки, мм	160 * 400
Материал	38CrMoAlA
Мощность двигателя, кВт	55
Способ управления	инвертор
Редуктор	250
Количество зон нагрева	8
Мощность нагревателей, кВт	30
Дегазация (без вакуума)	наличие
Вентиляторы охлаждения шнека, шт	4
Смена фильтра	Гидравлическая
Датчик давления	наличие
Размер фильтра	250*250



Фильтра (водокольцевая)	
Производительность системы, кг\час	250
Тип резки	Горячая резка
Способ охлаждения	водяное
Мотор не менее, кВт	1,2
Способ управления двигателем	инверторное
Количество ножей, шт	2
Материал ножей	Спец сталь
Насос подачи воды не менее, кВт	1,5
Центрифуга	
Тип	Вертикальная
Материал	нержавейка
Мотор, кВт	5,5
Скорость вращения, об\мин	1250
Вес, кг	250
Вибросито	
Мощность двигателя, кВт	0,37
Количество двигателей, шт	2
Пневмоагрегат	
Мощность вентилятора, кВт	4
Материал	Нержавеющая сталь
Диаметр трубы, мм	110
Накопительный бункер	
Материал	Нержавеющая сталь
Объем, куб\м	1



Видео в работе: <https://youtu.be/8S3Lw747GmE>

Конструкция шнека и бункера загрузки

<p>Схема конструкции шнека и ворошителя</p>	
<p>Бункер загрузки с ворошителем вид сверху</p>	



Бункер
загрузки с ворошителем
вид сбоку



СТОИМОСТЬ РОС. РУБ., С НДС		
1.	Дробилка 1550	2 000 000
2.	Шнековая выгрузка	400 000
3.	Ванна флотации	1 500 000
4.	Центрифуга	1 200 000
5.	Пласткомпактор	1 700 000
6.	Линия грануляции с воднокольцевой резкой	3 400 000
Итого:		10 200 000

Так же в наличии есть б/у комплекс аналогичной комплектации



Реальные фото:



Отдел покупки:
+7 (925) 870-68-10
buy@plastmachine.ru

ПластМашин
www.plastmachine.ru
info@plastmachine.ru

Отдел продажи:
+7 (925) 870-67-82
sell@plastmachine.ru



Отдел покупки:
+7 (925) 870-68-10
buy@plastmachine.ru

ПластМашин
www.plastmachine.ru
info@plastmachine.ru

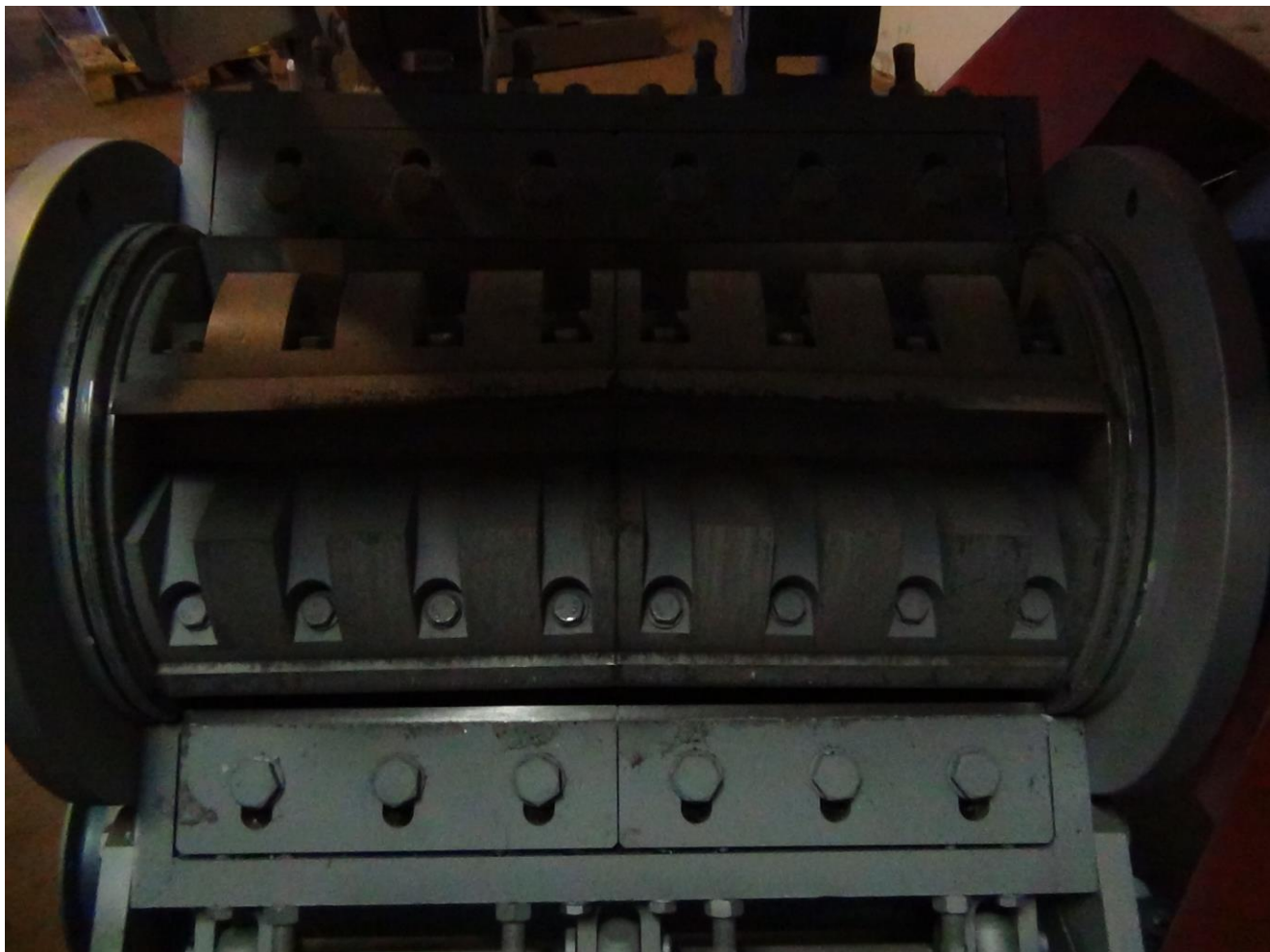
Отдел продажи:
+7 (925) 870-67-82
sell@plastmachine.ru



Отдел покупки:
+7 (925) 870-68-10
buy@plastmachine.ru

ПластМашин
www.plastmachine.ru
info@plastmachine.ru

Отдел продажи:
+7 (925) 870-67-82
sell@plastmachine.ru



Отдел покупки:
+7 (925) 870-68-10
buy@plastmachine.ru

ПластМашин
www.plastmachine.ru
info@plastmachine.ru

Отдел продаж:
+7 (925) 870-67-82
sell@plastmachine.ru



Отдел покупки:
+7 (925) 870-68-10
buy@plastmachine.ru

ПластМашин
www.plastmachine.ru
info@plastmachine.ru

Отдел продажи:
+7 (925) 870-67-82
sell@plastmachine.ru





ПластМашин

Оборудование для рециклинга



Отдел покупки:
+7 (925) 870-68-10
buy@plastmachine.ru

ПластМашин
www.plastmachine.ru
info@plastmachine.ru

Отдел продажи:
+7 (925) 870-67-82
sell@plastmachine.ru



Отдел покупки:
+7 (925) 870-68-10
buy@plastmachine.ru

ПластМашин
www.plastmachine.ru
info@plastmachine.ru

Отдел продажи:
+7 (925) 870-67-82
sell@plastmachine.ru













Отдел покупки:
+7 (925) 870-68-10
buy@plastmachine.ru

ПластМашин
www.plastmachine.ru
info@plastmachine.ru

Отдел продаж:
+7 (925) 870-67-82
sell@plastmachine.ru

ПластМашин

Оборудование для рециклинга



Отдел покупки:
+7 (925) 870-68-10
buy@plastmachine.ru

ПластМашин
www.plastmachine.ru
info@plastmachine.ru

Отдел продажи:
+7 (925) 870-67-82
sell@plastmachine.ru

ПластМашин

Оборудование для рециклинга



Отдел покупки:
+7 (925) 870-68-10
buy@plastmachine.ru

ПластМашин
www.plastmachine.ru
info@plastmachine.ru

Отдел продажи:
+7 (925) 870-67-82
sell@plastmachine.ru