

Уважаемый Коллега – приветствую Вас!

Наш бизнес основан на новой технологии, которая воплощена в новом инновационном мобильном заводе, как средстве производства. Мы производим широкую гамму ограждающих конструкций на стройплощадке, что предоставляет значительные экономические преимущества в сравнении с традиционными технологиями. Мы создали полностью рабочий, настроенный и испытанный опытный образец (рабочий прототип) новой технологии, производящий продукт идеального качества.

Автор технологии:

Вадим Попов, мне 48 лет.

Опыт в сфере обработки тонколистовой стали с 1996 года.

30+ лет опыт в создании, развитии и управлении своими бизнесами.

24+ лет с двумя из своих бизнесов прошёл все жизненные циклы вывода на рынок подрывных инноваций.

Это бизнес в производстве изделий из тонколистовой стали и бизнес в проектировании и продажах крепежа для изделий из тонколистовых сталей.

13+ лет опыт в проектном управлении и в экспертизах различных проектов.

6+ сфер образования.

На разработку и обкатку этой технологии и мобильного завода у меня ушло более 5-ти лет.

Подробнее информация об авторе технологии: <https://homoboss.ru/avtor-proekta/>

Мировые аналоги:

Это улучшенная копия оборудования лучших мировых аналогов, из которых была взята концепция:

- MIC Industries Inc. (США) <http://www.micindustries.com/whatis.htm>

- KALZIP (Германия) <https://www.kalzip.com/>

- ALUFORM (Германия) <https://aluform.de/>

Какую задачу решает мобильный завод:

Существующие технологии производства и доставки к месту монтажа ограждающих конструкций включают в себя множество шагов и процессов. Чем длиннее этот процесс, тем выше себестоимость изделий, что влияет на цену конечного продукта. Существующий процесс включает производство сырья на комбинате, его транспортировку к месту производства изделий, разгрузку и перемещение, производство на стационарных станках, упаковку, погрузку и транспортировку к месту строительства, разгрузку на стройплощадке, распаковку, перемещение и только потом монтаж. Каждый из этих шагов требует затрат, таких как электричество, транспорт, человеческий труд и упаковочные материалы. На каждый шаг тратятся управленческие усилия, время и деньги. В итоге накопленные ошибки всей цепи поставок и частый брак вместе с огромной себестоимостью процесса встречаются в месте монтажа. И, как правило, страдает от этого заказчик и монтажники, которые часто вынуждены простаивать в ожидании получения продукции. Многочисленные звенья в цепях поставок повышают риск срыва сроков из-за возможных сбоев на каждом этапе. Иногда это огромные потери у заказчика.

Что бы получить на стройплощадке, особенно удалённой, профнастилы, сэндвич-панели, металлочерепицу и панели для внутренней отделки вовремя – нужно приложить массу усилий и существенно за это переплатить, так как в себестоимость вошли все промежуточные операции этой цепи поставок.

Как предлагаемый мобильный завод решает эту задачу:

Он перемещается в одном 40-ка футовом контейнере. Может быть доставлен на любую строительную площадку, куда возможно доставить контейнер. Наливается топливо в дизель-генератор и сразу можно начинать производить продукцию для её монтажа хоть круглосуточно и при любых климатических условиях. Сырьё для производства доставляется напрямую из комбинатов прямо на стройплощадку, что значительно быстрее и дешевле привычных способов. Утеплители и крепеж доставляются напрямую на стройплощадку, что так же значительно быстрее и дешевле привычных способов. А главное – всё это намного надёжнее привычных способов. Предлагае-

мый мобильный завод существенно сокращает бизнес-процесс преобразования сырья в готовое изделие на стройплощадке. Поэтому при одинаковой цене сырья на комбинатах, себестоимость продукции, полученной с помощью мобильного завода, будет значительно ниже. Она будет намного ниже! Это объясняется более коротким и более быстрым процессом с более дешёвой себестоимостью.

Таким образом, мобильный завод позволяет существенно упростить процесс производства и уменьшить его стоимость. Это означает, что конечная цена для заказчика будет более доступной либо норма прибыли будет больше. Кроме того, гораздо меньшее количество этапов в процессе производства уменьшает риск задержек в сдаче объекта заказчику. Существующая цепочка поставок от производителей сырья к конечному потребителю на объекте, становится более надёжной

А для получения строения из радиально-изогнутых ограждающих конструкций на рынке РФ и мира придётся очень сильно переплатить. Всего 2 компании в РФ имеют подобное оборудование, но могут делать продукцию только из алюминия, который в 3-5 раз дороже стали с полимерным покрытием. До 2022 года подобное оборудование можно было брать в аренду с персоналом в Европе. По такой схеме были построены все объекты с радиальными кровлями к Зимней Олимпиаде в Сочи 2014г. и к ЧМ по футболу 2018г. Теперь это невозможно. Отсюда и ценообразование на радиальные кровли с огромными наценками на сырьё.

Сырьё для производства:

Для производства на стройплощадке в качестве сырья мобильный завод может использовать медь, алюминий, лакированную оцинковку, нержавейку, цинк-титан и стали с полимерными покрытиями. Ширина рулонов 1250 мм, распущенные пополам (625 мм). Любой производитель сырья за копейки предоставляет услугу роспуска рулонов (разделение на 2 части). Толщина сырья от 0,5 мм до 0,8 мм. Для производства качественных конструкций с радиальными изгибами и для большей жёсткости изделия лучше использовать сырьё толщиной от 0,7 до 0,8 мм.

Мобильный завод состоит из 3-х частей (станков):

Первый: делает прямую картину неограниченной длины. Жёсткость такая же, как у профнастила Н57. Профиль картины унифицирован под большинство задач для покрытия наружных, внутренних, кровельных и стеновых ограждающих конструкций. Можно из этих картин собирать сборную сэндвич-панель с любым утеплителем внутри. Обслуживает это один оператор или несколько при круглосуточной работе. Плюс нужны грузчики, которые должны поддерживать картину, если она очень длинная. Количество грузчиков рассчитывается на каждый объект в зависимости от длины картины и её веса, находятся они на месте или в ближайшем населённом пункте к объекту. Частично в виде грузчиков можно использовать монтажников. В этом случае может замедлиться скорость монтажа.

Второй: ровным картинам любой длины, произведённым на первом, придаёт плавный радиальный изгиб роликотипа. Это могут быть до 12 сочетаний прямых и радиально изогнутых участков как положительных, так и отрицательных радиусов на одной картине.

Третий: ровным картинам любой длины придаёт до 3-х радиальных изгибов в одну сторону, ступенчатого типа, которые могут быть очень острыми (минимальный радиус 0,5 м). Такие картины могут использоваться как ограждающие конструкции для больших ангаров. Стена – изгиб – скат кровли – изгиб – другой скат кровли – изгиб – другая стена. Или стена – изгиб – арочная кровля – изгиб – другая стена.

Монтаж:

Картины с одинаковыми параметрами далее на объекте крепятся к подоснове строения и сшиваются между собой фальце-закаточной машинкой в глухой непроницаемый шов. Этот же шов служит дополнительным элементом прочности и внутри него находятся крепёжные элементы.

Выгоды:

Каждый заказчик с проектом в любом месте, где заложены любые металлические ограждающие конструкции является потенциальным клиентом на продукцию нашего мобильного завода. Благодаря конкурентным преимуществам, таким как гибкость, скорость, надёжность, экономия на логистике и унифицированность продукции - мы сможем значительно превзойти производителей с постоянными цехами в любых тендерах.

Мобильный завод - это возможность предложить нашим заказчикам широкий ассортимент услуг, включая монтаж произведённой продукции на стройплощадке. Технология позволяет создавать массу вариаций, удовлетворяя самые разнообразные запросы. Если у Вас появятся вопросы, то задавайте пожалуйста.

С Уважением,
Вадим Попов